

Nowa Sarzyna, dnia11.2014r.

Pieczętka wykonawcy i nr tel./faksu

FORMULARZ OFERTOWY

Odpowiadając na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym na: **dostawę linii do wzdluznego laczenia drewna dla potrzeb Zakladu Aktywnosci Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie** oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia za cenę:

CENA OFERTOWA , PLN

słownie złotych:

Cena zawiera podatek VAT, w wysokości: zł (.....%.)

1. Oświadczamy, że:
 - 1) Zobowiązujemy się wykonać zamówienie w terminie do dnia grudnia 2014r.;
 - 2) na wykonaną dostawę udzielamy gwarancji zgodnie z warunkami SIWZ,
 - 3) akceptujemy warunki płatności,
 - 4) zapoznaliśmy się z warunkami podanymi przez Zamawiającego w SIWZ i nie wnosimy do nich żadnych zastrzeżeń,
 - 5) uzyskaliśmy wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty i wykonania zamówienia,
 - 6) akceptujemy istotne postanowienia umowy oraz termin realizacji przedmiotu zamówienia podany przez Zamawiającego,
 - 7) uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert,
 - 8) podwykonawcom zamierzamy powierzyć wykonanie następujących części zamówienia:
 - a)
 - b)
 - c)

Dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie

2. Zarejestrowane nazwy i adresy wykonawców występujących wspólnie*

.....
.....
.....
.....

3. W przypadku udzielenia nam zamówienia zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego;

4. Załącznikami do niniejszego formularza, stanowiącymi integralną część oferty, dołączono następujące dokumenty:

- Specyfikacja techniczna maszyny/urządzenia oferowanej przez wykonawcę

Nazwa i adres **WYKONAWCY** :

.....

NIP REGON

Adres, na który Zamawiający powinien przysyłać ewentualną korespondencję:

.....

Osoba wyznaczona do kontaktów z Zamawiającym:

.....

Tel/fax:

e-mail:

.....
*Miejsce, data, podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy*

* niepotrzebne skreślić

Dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie

Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego.

(po zawarciu Umowy Załącznik nr 2 do wzoru Umowy)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie.

Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia był wyprodukowany w 2014 roku, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz fabrycznie nowy, tzn. nieużywany przed dniem przekazania z wyłączeniem używania niezbędnego dla przeprowadzenia testu jego poprawnej pracy.

Dostarczona maszyna/urządzenie musi pochodzić z oficjalnych kanałów dystrybucyjnych producenta obejmujących rynek Unii Europejskiej, zapewniających w szczególności realizację uprawnień gwarancyjnych.

Elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia w dniu składania ofert nie mogą być przeznaczone przez producenta do wycofania z produkcji lub sprzedaży.

Wykonawca udzieli na maszynę/urządzenie gwarancji, zgodnie z wymaganiami opisanymi przez Zamawiającego. Bieg terminu obowiązywania gwarancji rozpoczyna się od dnia zatwierdzenia protokołu zdawczo - odbiorczego przedmiotu zamówienia przez Komisję Zamawiającego.

Oferowana maszyna/urządzenie musi spełniać wymagania techniczne określone przez obowiązujące w Polsce przepisy, dyrektywy UE, w tym warunki wynikające z odpowiednich ustaw oraz rozporządzeń wykonawczych do tych ustaw, w szczególności dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy na tej maszynie/urządzeniu.

Szczegółowy opis minimalnych parametrów technicznych i wyposażenia podano w tabeli poniżej.

<i>Lp.</i>	<i>Minimalne parametry techniczne i wyposażenia</i>	Wypełnia Wykonawca. Charakterystyka specyfikacji technicznej samochodu oferowanego przez wykonawcę (należy wpisać wartość parametru lub wartość liczbową lub „spełnione” „niespełnione”)
I.	DANE OGÓLNE	
A.	Czopiarka do mikrowczepów:	
1.	Ręczny załadunek i odbiór materiału,	
2.	Sterowanie funkcjami za pomocą przycisków,	
3.	Materiał zaciskany pneumatycznie,	
4.	Automatyczne nakładanie kleju,	
5.	Kształt dyszy klejowej dopasowany do uzgodnionego zarysu połączenia,	
6.	Podcinacze (górny i dolny) na tzw. połączenie „na kreskę”	
6.1.	– Piły D=160 mm d= 60 mm	
6.2.	– Silnik 1,5 kW/2800 obr./min. sterowane falownikiem do 4500 obr./min.,	
6.3.	– Przesuw wgłębny oraz góra-dół na sankach żeliwnych śrubami trapezowymi	
7.	Rębak:	
7.1.	– Piły D=300/290 mm d=60,	
7.2.	– Silnik 3,5 kW/2810 obr./min.,	
7.3.	– Przesuw wgłębny na sankach żeliwnych śrubą trapezową.	
8.	Wrzeciennik frezarski:	
8.1.	– Wrzeciono D=40 lub 50 mm x 120 mm,	
8.2.	– Frez D=160 mm d=40 mm lub 50 mm,	
8.3.	– Silnik 11 kW/3000 obr./min.,	

Dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie

8.4.	– Obroty wrzeciona 6000 obr./min.,	
8.5.	– Podskok wrzeciennika pneumatyczny,	
8.6.	– Regulacja wrzeciennika góra–dół ręcznie za pomocą śruby trapezowej.	
9.	Stolik z taśmą transportową:	
9.1.	– Mechaniczny posuw stołu,	
9.2.	– Posuw stolika regulowany bezstopniowo z falownika,	
9.3.	– Zaciski boczne pneumatyczne przestawiane ręcznie,	
9.4.	– Zaciski górne regulowane w zakresie wymiaru deski,	
9.5.	– Szerokość stolika B=500 mm,	
9.6.	– Wysokość pakietu na stoliku H=30-120 mm	
10.	Stół podawczy rolkowy obrotowy do podania drugiej strony pakietu:	
10.1.	– Długość stolika L=1100 mm,	
10.2.	– Szerokość stolika B=500 mm,	
11.	Stół załadowniczy rolkowy z zaciskami do obracania pakietu na plecy	
12.	Nakładarka kleju:	
12.1.	– Naczynie ciśnieniowe z osprzętem,	
12.2.	– Dysza klejowa aluminiowa z regulacją strefy nakładania kleju,	
12.3.	– Odskok i doskok automatyczny na prowadnicach,	
13.	Średnice króćca odciągu trocin – Ø150 mm i Ø100 mm,	
14.	Ciśnienie powietrza 0,6 MPa.	
B.	Prasa pneumatyczna do wzdłużnego łączenia drewna przeznaczona do łączenia desek klejonych o czołach wcześniej przygotowanych w mikrowczepy na czopiarce:	
1.	Materiał podawany ręcznie,	
2.	Automatyczne sterowanie cyklem pracy, składający się z następujących procesów:	
2.1.	– Zamknięcie belki górnej w systemie ubijania,	
2.2.	– Unieruchomienie elementu klejonego przez docisk boczny (również w systemie ubijania),	
2.3.	– Odcięcie nadmiaru elementu,	
2.4.	– Usunięcie odpadu z przestrzeni podawania,	
2.5.	– Wysunięcie stempla,	
2.6.	– Proces prasowania siłownika głównego (wraz z tym procesem włącza się ponownie ubijanie przez belkę górną i boczną),	
2.7.	– Wszystkie podzespoły wracają do układu bazowego,	
2.8.	– Wysunięcie ściśniętego elementu przez belkę boczną i powrót do pozycji bazowej.	
3.	Na wejściu do prasy stół pośredni do zestawienia listew:	
3.1.	– Długość L=3000 mm,	

Dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie

3.2.	– Szerokość 30-120 mm,	
3.3.	– Zaopatrzony w 4 rolki odbioru z transportera czopiarki	
C.	Podzespoły robocze:	
1.	Belka dociskowa górna na zawiasach,	
2.	Wyrzutnik boczny,	
3.	Siłownik prasujący pneumatyczny,	
4.	Pilarka przesuwana pneumatycznie.	
5.	Siła ściskania 4000 kg/0,6 MPa,	
6.	Silnik piły podcinającej 1,5 kW/2800 obr./min.,	
7.	Średnica piły D=300 mm,	
8.	Wymiary deski klejonej:	
8.1.	– Szerokość 30-120 mm,	
8.2.	– Grubość 18-40 mm,	
8.3.	– Długość 3000 mm	
D.	Dodatkowe wyposażenie:	
1.	Piła (do cięcia poprzecznego) - 1 kpl.	
2.	Zestaw pił (rębaka) - 1 kpl.	
3.	Zestaw frezów o określonym profilu, wysokości i materiale uzgodnionym z zamawiającym – 1 kpl.	
II.	WARUNKI GWARANCJI	
1.	Gwarancja mechaniczna na wszystkie zespoły i podzespoły – min. 24 miesiące od momentu podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego przedmiotu zamówienia.	
III.	DOSTĘPNOŚĆ I WARUNKI SERWISU GWARANCYJNEGO	
1.	Wraz z dostawą przedmiotu wykonawca zobowiązany jest dostarczyć karty gwarancyjne lub inny dokument, stanowiący dowód udzielenia gwarancji, będący podstawą do dochodzenia roszczeń z tytułu gwarancji.	
2.	Naprawa nie może trwać dłużej niż 7 dni od dnia zawiadomienia Wykonawcy o stwierdzeniu usterki lub awarii maszyny/urządzenia (termin ten nie obejmuje dni ustawowo wolnych od pracy).	
3.	W czasie trwania okresu gwarancyjnego wykonawca zapewnia bezpłatne przeglądy maszyny/urządzenia – jeżeli takich przeglądów wymaga.	
IV.	DOKUMENTACJA	
1.	Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR) w j. polskim, zgodna z prawem Polski i odpowiednimi dyrektywami UE, z deklaracją zgodności WE i oznakowaniem CE	
V.	INFORMACJE DODATKOWE	
1.	Termin sprzedaży do: 29.12.2014r.	
2.	Dostawa wraz z rozładunkiem maszyny/urządzenia w siedzibie zamawiającego tj. ZAZ Nowa Sarzyna, ul. Łukasiewicza 3A, - koszty ponosi dostawca.	
3.	Montaż na miejscu wykona dostawca pod nadzorem zamawiającego z instruktążem/ szkoleniem pracowników zamawiającego z obsługi maszyny/urządzenia – koszty ponosi dostawca.	
4.	Rozliczenie finansowe zostanie dokonane na podstawie faktury wystawionej po	

Dostawa linii do wzdłużnego łączenia drewna dla potrzeb Zakładu Aktywności Zawodowej Stowarzyszenia „Dobry Dom” w Nowej Sarzynie

	wykonaniu i odebraniu przedmiotu zamówienia, w tym podpisaniu protokołu odbioru.	
5.	Zamawiający należność wynikającą z faktury uregułuje w terminie do 30 dni od daty dostawy maszyny/urządzenia.	
6.	Zamawiający dopuszcza uiszczenia przedpłaty do 30 % wartości zamówienia.	

Uwaga!!

Do oferty należy dołączyć szczegółowe dane oferowanego urządzenia.

.....
Miejsce, data, podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania Wykonawcy